

UltiMaker S7'de Carbon Baskı Deneyimi

Ultimaker S7 gibi Fused Filament Fabrication (FFF) tabanlı 3D yazıcılar genellikle karbon fiber takviyeli filamentlerle çalışabilir. Ancak, karbon fiber takviyeli malzemeler, diğer standart filamentlere göre daha aşındırıcıdır ve bu nedenle doğrudan nozül ile temas etmeleri genellikle önerilmez.

İşte karbon fiber takviyeli malzemelerle baskı yaparken dikkate almanız gereken bazı önemli faktörler:

- Nozül Seçimi:** Karbon fiber takviyeli malzemelerle baskı yaparken, aşındırıcı doğaları nedeniyle sert bir nozül kullanmanız önemlidir. Tipik olarak, bir sertleştirilmiş çelik veya pırlanta kaplamalı bir nozül önerilir.
- Yükleme ve Besleme:** Karbon fiber filamentler, diğer filamentlere göre daha sert olabilir, bu nedenle iyi bir filament besleme sistemi ve doğru gerilim ayarı önemlidir.
- Sıcaklık Ayarı:** Karbon fiber filamentlerin baskı sıcaklıkları üreticiye bağlı olarak değişebilir, bu nedenle üretici önerilerine dikkat etmek önemlidir.
- Hız ve Akma Ayarı:** Baskı hızı ve akma oranları, malzeme özelliklerine göre ayarlanmalıdır. Karbon fiber takviyeli filamentler genellikle daha yavaş baskı hızları ile daha başarılı sonuçlar verir.
- Temizlik:** Karbon fiber filamentler daha fazla kalıntı bırakabilir, bu nedenle nozül temizliği ve bakımına özel dikkat gösterilmelidir.
- Destek Malzemesi:** Karbon fiber takviyeli malzemelerin bazıları için uygun bir destek malzemesi seçimi önemlidir. PVA gibi suda çözünebilen destekler veya Breakaway gibi elle ayrılabilen destekler tercih edilebilir.

7. **Yakın Doğruluk:** Karbon fiber takviyeli filamentler genellikle daha sert olduğu için, katman yapışması ve yakın doğruluk önemlidir. Düzgün baskılar için bu faktörlere dikkat etmek önemlidir.
8. **Nozül Çapı:** Genellikle daha büyük bir nozül çapı kullanmak, karbon fiber filamentlerin daha iyi akmasını sağlar. Ancak bu, detaylı işler için uygun olmayabilir.



Sonuç olarak, karbon fiber takviyeli filamentlerle baskı yapmadan önce filament üreticisinin önerilerini ve Ultimaker S7'nin yeteneklerini dikkate almanız önemlidir. Ayrıca, bu tür filamentlerle çalışırken nozül ve baskı yüzeyinin daha hızlı aşındığına dikkat etmek de önemlidir. Bu nedenle, bu tür

baskılarla çalışırken nozül ve baskı yüzeyinin düzenli olarak kontrol edilmesi ve gerekirse değiştirilmesi önemlidir.