

Yeni BCN3D Firmware 1.8.2, Stratos Malzeme Profilleri ve Geliştirilmiş Açık Filament Ağı

BCN3D olarak, sizlere yeni bir haberimiz var! Yeni firmware güncellemesi, ek Stratos malzeme profilleri ve daha gelişmiş bir açık filament ağı sunuyoruz. Bu güncellemeler, BCN3D yazıcınızın performansını artıracak birçok yeni özellik sunuyor.

Yeni firmware sürümümüz olan 1.8.2, kullanıcı arayüzünü geliştirerek daha hızlı işlem ve daha fazla işlevsellik sağlıyor. Ayrıca, Stratos malzeme profilleri listesi de genişledi ve daha fazla malzeme seçeneği sunuyoruz. Bu profiller, düzenli olarak güncellenerek kullanıcılarımızın en sevdikleri malzemeleri kullanmalarını sağlıyor.

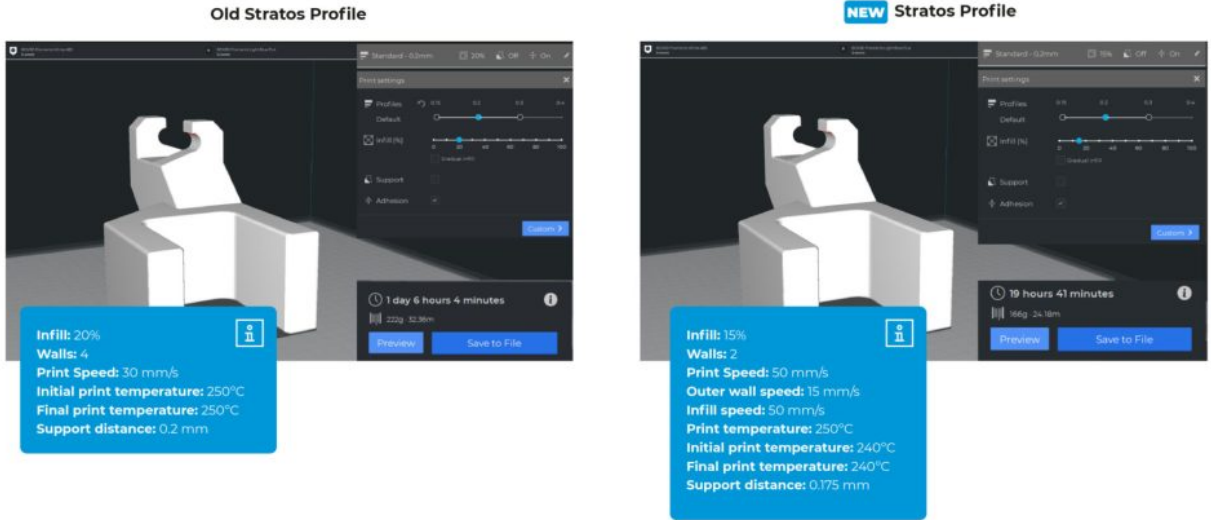
Ayrıca, geliştirilmiş açık filament ağı ile birlikte daha fazla malzeme tedarikçisi ile işbirliği yapıyoruz. Bu, kullanıcılarımızın farklı malzemeleri daha kolay ve erişilebilir bir şekilde denemelerine olanak tanır.

BASF	ESSENTIUM	CMG
BASF Ultrafuse® rPET	ESSENTIUM NEW PCTG	CMG NEW 316L HMs
BASF Ultrafuse® PET	ESSENTIUM NEW PCTG-Z	CMG NEW 17-4 PH HMs
BASF Ultrafuse® ASA	ESSENTIUM NEW HTN	CMG NEW Inconel 625 HMs
BASF NEW Ultrafuse® TPU 85A	ESSENTIUM NEW PET CF	CMG NEW H13 HMs
BASF NEW Ultrafuse® TPS 90A	ESSENTIUM NEW PA CF	

Suppliers:



Güncelleme yükleme işlemi oldukça basit. BCN3D Stratos yazılımını indirip yükleyerek otomatik olarak yeni firmware güncellemesi bildirimini alabilirsiniz.



BCN3D yazıcınızın performansı ve işlevselliği, yeni Stratos malzeme profilleri ve geliştirilmiş açık filament ağı ile daha da artacak. Bu da daha yaratıcı ve yenilikçi projeler yapmanızı sağlayacak.

BCN3D ekibi olarak, en kaliteli ve yenilikçi 3D baskı deneyimini sunmak için çalışıyoruz. Yeni firmware güncellemesi

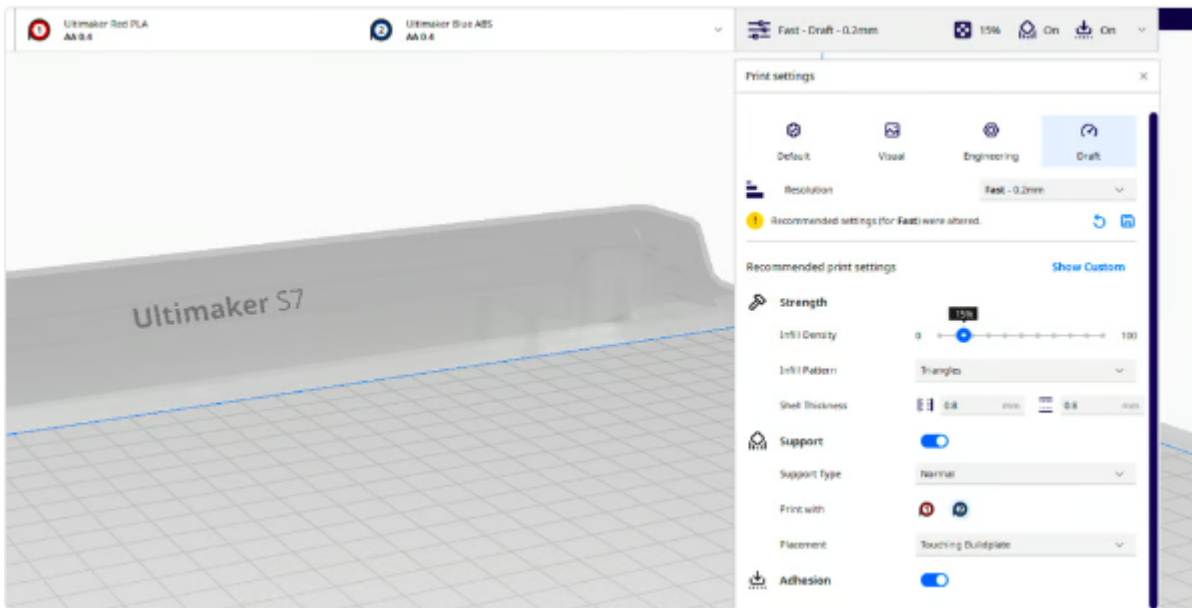
ve ek Stratos malzeme profilleri ile bu hedefimize bir adım daha yaklaştığımızı düşünüyoruz.

BCN3D Yeni Firmware 1.8.2, Stratos Malzeme Profilleri ve Geliştirilmiş Açık Filament Ağı hakkında daha fazla bilgi edinmek için mağazamızı ziyaret edebilirsiniz.

Referans: <http://bitly.ws/CEph>

Cura 5.3 Güncellemesi ve Yeni Özellikleri

UltiMaker, dijital modelleri 3D basılacak şekilde hazırlamak için dünyanın en popüler uygulaması ücretsiz, açık kaynaklı dilimleme yazılımı Cura 5.0'ı piyasaya sunalı yaklaşık bir yıl oldu. Tahmin edebileceğiniz gibi bu süre zarfında hatalar ve iyileştirme fırsatları ortaya çıktı. Bunun sonucunda Cura 5.3 güncellemesi piyasaya sunuldu.



Cura 5.3, geliştirilmiş öneriler ve en çok kullandığınız tercihlerinizi kaydetmeniz için bir yol sunuyor. (Kaynak:

UltiMaker)

Yeni özellikler Cura 5.3'te başlıyor

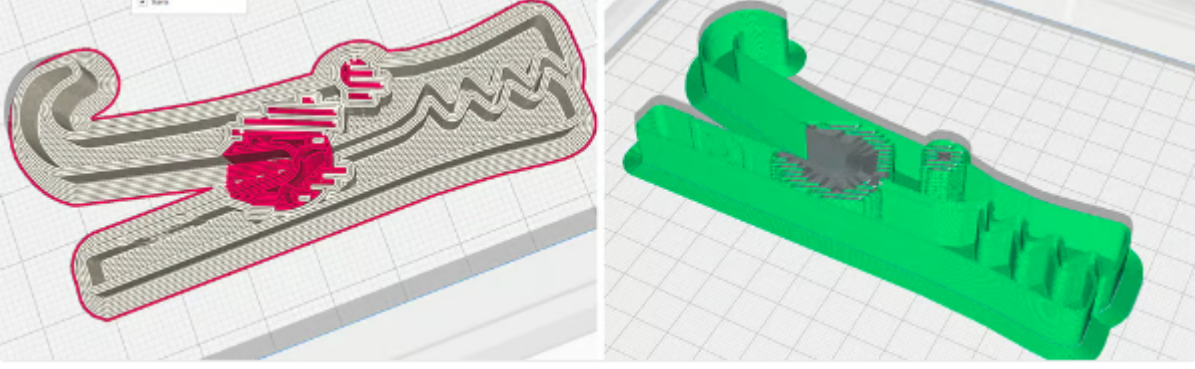
Geliştirmelere ve düzeltmelere değinmeden önce Cura 5.0 sürümünden bu yana yeni ve en heyecan verici özelliğe geçelim: çoklu malzeme kilitleme.

Çoklu malzeme kilitleme nedir ve neden buna ihtiyacımız var?

İşe [FDM](#) 3D baskıdaki temel bir kusur veya engel olan çok malzemeli parçalar hakkında konuşarak başlayalım. Yumuşak bir TPU tutamacını doğrudan PLA veya naylon aletinize basmak güzel olmaz mıydı? Ne yazık ki PLA ve [TPU](#) uyumsuz malzemelerdir. Yani aynı malzemedan iki katman gibi birbirine bağlanamazlar. TPU sapınız büyük olasılıkla aletinizden düşecektir.

Bağlantıları yazdırmak, ısıyla ayarlanan dişli ekler kullanmak veya parçaları birbirine yapıştırmak gibi geçici çözümler vardır. Cura 5.3'te çok malzemeli birbirine kenetlenme özelliği ile iki malzemeyi bir kesişme katmanında "örmenize" olarak tanır. Cura, iki malzemenin arayüzünde, farklı malzemeleri fiziksel olarak birbirine kilitleyen alternatif bir örtüşen model oluşturabilir. Bu durum 3D baskının temel kurallarını yeniden düşünmemizi sağlıyor.

UltiMaker, yeni özelliğin çok malzemeli bir parçanın gücünü, bu malzemelerin uyumluluğu olarak değil, iki malzemenin en zayıfının gücü olarak yeniden tanımladığını söylüyor. Aynı anda iki veya daha fazla materyali basabilen herhangi bir yazıcıda mevcuttur. Bunun için "Deneysel" başlığı altındaki "Birbirine Bağlı Yapı Oluştur" ayarını etkinleştirmeniz yeterlidir. Deneysel ayarlar yalnızca 'Tercihler' menüsünün 'Görünürlüğü Ayarlama' bölümü aracılığıyla etkinleştirildiğinde görünür.



UltiMaker, çok malzemeli birbirine kenetlenmeyi göstermek için PLA'da TPU menteşeyle basılmış [işlevsel](#) bir timsah klipsi gösteriyor. Ancak bununla birlikte yapılan uygulamalar sonsuzdur. İhtiyaç duyulduğunda kaplama olarak naylon aparatlar ve TPU menteşeli armatürler veya daha yumuşak malzemelerden parçalar basan makine atölyeleri ve fabrikalar da bulunuyor.

Interlocking'i döndürün

Timsah klipsi dışında bu özelliği indirip deneyebileceğiniz çok az model olduğunu unutmayın. Bir tasarımcıysanız, CAD programınızda birbirine geçmenin bir avantaj olabileceği yerleri göz önünde bulundurarak parça montajlarınıza göz atabilirsiniz.

Bunun için başlamanın en kolay yolu birden fazla STL dosyası kullanmaktır. Birden fazla STL dosyasını Cura'ya aktarın. Aktarmanın ardından her ikisine de farklı dokular, farklı ekstrüderlere atanmış farklı malzemeler verin. Ardından bunları bir araya getirmek için birbirine bağlama özelliğini kullanın. Alternatif olarak, her bir ağı farklı bir baskı çekirdeğine atayarak ve ardından bunları birbirine bağlamak için Cura birbirine kenetleme özelliğini kullanarak CAD'de kafeslerle çalışabilirsiniz. Ne kadar çok katmanınız varsa, o kadar güçlü bir çalışmanız olur.

Dikkat etmek esteyeceğiniz öneriler

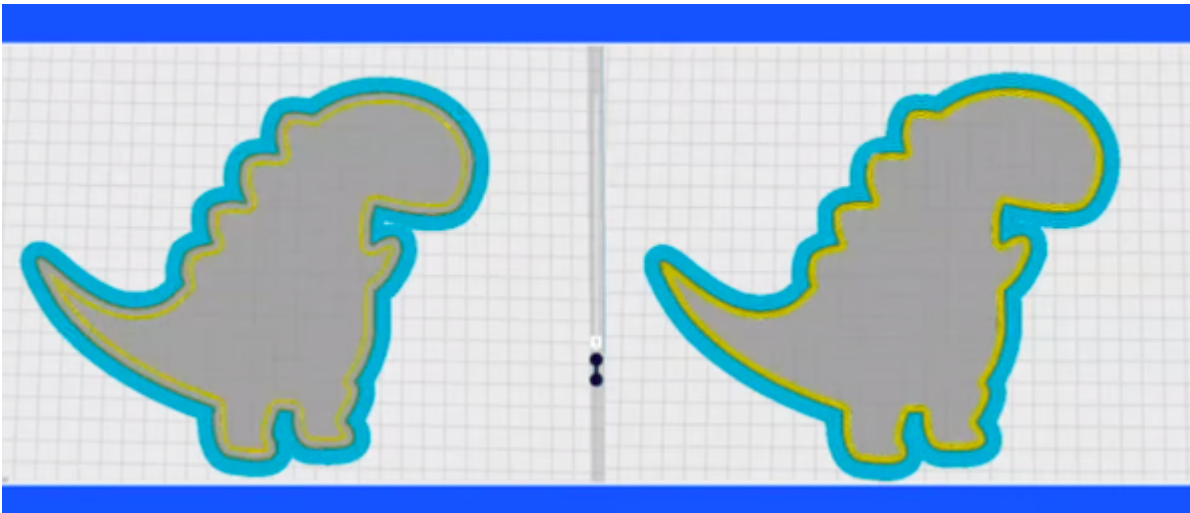
Cura, herkese uymayan ve ince ayar ve manuel ayarlamalar gerektiren yazdırma ayarları önerebilir. UltiMaker'daki

insanlar yaptığınız değişiklikleri gördüler ve aynı fikirdeler ya da en azından ilgilerini çektiler. Önerilen yazdırma ayarları menüsü, dolgu deseni seçme seçeneği, destek yerleşimi ve daha fazlası gibi en sık değiştirilen ayarları içerecek şekilde güncellendi. Önerilen ayarlarda sonrasında yapacağınız baskılar için yaptığınız değişiklikleri kaydetmek de artık mümkün.

Cura'da kullanıcı dilimleme verilerine bir göz attığımızda, birçok kullanıcının uzmanlar olarak bizim söyleyeceğimiz şeyleri yaptığını görüyoruz. Örneğin, önceden katman yüksekliğine o kadar sık dokunmazdık. Peki şimdi insanlar neden katman yüksekliğini değiştiriyor? İnsanların yapmak istediklerine, beraberinde gelebilecek hatalara düşmeden ulaşmalarını kolaylaştırmanın yollarını bulmak amacıyla, insanların neler yaptıklarına bakıyoruz.

Arjen Dirks, Ultimaker'ın Topluluk Yazılımları Direktörü

Cura geliştiricileri hataları siz rastlamadan ortaya çıkarır. Buna rağmen yine de ayarları istediğiniz gibi değiştirme özgürlüğüne sahipsiniz. Ne yaptığınızı biliyorsanız, yapmaya devam etmenizde bir sorun bulunmuyor. Ancak biraz acemiyseniz, önerilen menüde hedeflerinize kolaylıkla ulaşabilirsiniz.



Cura 5.3'teki Kenarlıklar artık tek bir modelde iki malzemeyle basılabilir. Bu da daha iyi yapışma ve daha temiz baskı sonrası işleme sağlar. (Kaynak: UltiMaker)

Kaliteyi artırmak için ince ayar ve düzeltmeler

Şimdi genel olarak daha iyi basılmış bölümlerle sonuçlanması gereken düzeltmelere geçelim.

Z Dikiş: Baskı kafası bir sonraki katmana başlamak için yukarı hareket ettiğinde ve arkasında biraz fazladan malzeme bıraktığında oluşan dikey leke çizgileridir. Cura 5.3, “En Keskin Köşe” Z dikişi hizalama ayarını ve “Dikiş Köşesi Tercihi” açılır menüsü altındaki ‘Yok’u kullandığınızda Z dikişlerini daha tutarlı bir şekilde hizalar.

Siperlikler: UltiMaker, siperliklerle yazdırmanın da iyileştirildiğini söylüyor. Kenarlıklar artık daha hızlı yazdırılacak ve çıkarılması daha kolay olacaktır. Kenarlara artık tek bir modelde iki malzeme ile basılabilir. Bu da daha iyi yapışma ve daha temiz baskı sonrası işleme ile sonuçlanır.

Taban Katmanları: İlk baskı katmanını dikkatle izlerken, baskı kafasının neden dıştan içe sıralı eş merkezli bir modelde hareket etmediğini, bunun yerine yazdırma sırasının bozuk görüldüğünü hiç merak ettiniz mi? “Bottom Pattern Initial Layer” ayarı altında “Concentric” seçeneğini seçtiğinizde, ilk katmanınız sıralı olarak yazdırılacaktır.



Yeni ağaç destekleri, mevcut ağaç destekleri versiyonundan daha az filament kullanır. Ancak bunlar 5.3 sürümü için tam olarak hazır değildir. (Kaynak: UltiMaker)

Destekler: UltiMaker'a göre Cura 5.3 "daha az gereksiz destek yapısı" oluşturacak. Sadece gerekli destek yapıları önemli bir gelişmedir. Şirket, güncellenmiş dilimleyicinin, özellikle küçük karmaşık ayrıntılara sahip parçaları yazdırırken genel olarak daha güvenilir destekler oluşturacağını söylüyor.

Geçmiş sürümlerde destekleri daha iyi hale getirmek için biraz üzerinde oynama yapılıyor. Bu durum yüzeylerin daha iyi desteklenmesi, aynı zamanda mümkün olduğunca az malzeme kullanılması ve mümkün olduğunca hızlı baskı yapılması anlamına geliyor. Destek özellikleri 5.3'te daha kararlı ve öngörülebilir olacak.

Vaat edilen iyileştirilmiş Noel ağacı desteklerinin bu güncellemede piyasaya çıkacağını pek söyleyemeyiz. Görünüşe göre, tam olarak hazır değiller. Yine de nihai sürümlerini tahmin ederek denemek için alfa sürümünü indirebilirsiniz.

Sivri Detaylar: UltiMaker, küçük katmanların kalitesini iyileştirmek için baskı hızlarının ve minimum katman süresi davranışının ayarlandığını söylüyor. Sonuç olarak küçük sivri uçlar, koniler ve sivri ayrıntılar artık daha iyi

[yazdırılacaktır.](#)

3B Tarayıcılar ile VR Teknolojisinin İlişkisi

3D tarayıcılar, gerçek dünyadaki nesnelere üç boyutlu modellerinin dijital olarak oluşturulmasına olanak tanıyan cihazlardır. Bu tarayıcılar, birçok farklı teknoloji kullanabilirler. Örneğin, lazer tarayıcılar veya ışık şeridi tarayıcılar kullanılabilir. Bu tarayıcılar, genellikle bir bilgisayar veya mobil cihaz ile kullanılarak, üç boyutlu modellerin oluşturulması, düzenlenmesi ve paylaşılması için kullanılır.



VR (Sanal Gerçeklik) ise, gerçek dünyayla etkileşimde

bulunmadan, tamamen sanal bir dünyaya girmenizi sağlayan bir teknolojidir. VR başlıkları, kulaklıkları, eldivenleri ve diğer aksesuarları içerir. Bu aksesuarlar, sanal bir dünyada gerçek bir his uyandırmak için kullanılır. VR teknolojisi, eğlence, eğitim, sağlık, mühendislik ve diğer birçok alanda kullanılabilir.

3D tarayıcılar ve VR teknolojisi arasında yakın bir ilişki vardır. 3D tarayıcılar, gerçek dünya nesnelerinin  boyutlu modellerinin oluşturulmasına izin verirken, VR teknolojisi bu modellerin sanal ortamlarda kullanılmasını sağlar.

Örneğin, bir 3D tarayıcı kullanarak gerçek bir nesnenin  boyutlu modelini oluşturabilirsiniz. Bu modeli daha sonra VR teknolojisi ile birlikte kullanarak, nesneyi sanal bir ortamda inceleyebilir, manipüle edebilirsiniz ve hatta etkileşime geçebilirsiniz. Böylece, nesne hakkında daha iyi bir fikir edinebilirsiniz ve sanal ortamda gerçek bir deneyim yaşayabilirsiniz.



Ayrıca, 3D tarayıcılar ve VR teknolojisi, mimarlık, mühendislik ve diğer endüstrilerde de sıklıkla kullanılır. Örneğin, bir mühendis, 3D tarayıcı ile bir makinenin 

boyutlu modelini oluşturabilir ve daha sonra bu modeli VR teknolojisi ile birleştirerek, makineyi sanal ortamda test edebilir ve sorunları önceden tespit edebilir. Benzer şekilde, bir mimar, bir binanın 3D modelini oluşturabilir ve daha sonra bu modeli VR teknolojisi ile birleştirerek, binayı sanal ortamda inceleyebilir ve müşterilerine daha iyi bir fikir verebilir.

Bu nedenle, 3D tarayıcılar ve VR teknolojisi, birbirlerini tamamlayan teknolojilerdir ve birlikte kullanıldıklarında birçok avantaj sağlarlar.

3D Yazıcılarda Mekân Havalandırması

3D yazıcılar, günümüzde pek çok sektörde ve uygulamada kullanılan bir teknolojidir. Ancak, 3D yazıcılarda kullanılan malzemelerin ısıl işlemleri sırasında açığa çıkan emisyonlar, çalışanların ve kullanıcıların sağlığı açısından önemli bir sorun teşkil edebilir. Bu nedenle, mekân havalandırması, 3D yazıcı kullanımında önemli bir konudur.

3D yazıcılarda kullanılan malzemeler, ısıl işlem sırasında çeşitli gazlar ve partiküller açığa çıkarabilir. Bu emisyonlar, uzun süreli maruziyet durumunda, ciddi solunum yolu hastalıklarına ve kansere neden olabilir. Bu nedenle, 3D yazıcı kullanıcıları, mekân havalandırmasının sağlanması konusunda önemli bir sorumluluk taşımaktadırlar.

Mekân havalandırması, 3D yazıcının kullanıldığı alanda sürekli olarak taze hava sağlanması anlamına gelmektedir. Bu şekilde, emisyonların yoğunluğu azaltılarak, çalışanların ve kullanıcıların sağlığı korunabilir. Bu önemli konuda, 3D

yazıcı kullanıcılarına birkaç seçenek sunulmaktadır.



Öncelikle, 3D yazıcının kapalı bir alanda kullanılması önerilmektedir. Bu alanda, bir pencere açarak veya bir hava emiş ve çıkış sistemine sahip bir havalandırma sistemi kurarak, mekân havalandırması sağlanabilir. Bunun yanı sıra, bir emisyon filtresi kullanarak da havadaki partiküllerin ve gazların azaltılması mümkündür.

3D yazıcı üreticileri, mekân havalandırması konusunda çeşitli öneriler sunmakta ve çalışanların ve kullanıcıların sağlığını korumak için talimatlar vermektedirler. Bu öneriler ve talimatlar, 3D yazıcı kullanıcıları tarafından dikkatle takip edilmeli ve uygulanmalıdır.

3D yazıcılarda mekân havalandırması sağlanması, çalışanların ve kullanıcıların sağlığı ve güvenliği açısından büyük bir önem taşımaktadır. Bu nedenle, 3D yazıcı kullanıcıları, mekân havalandırması konusunda gerekli önlemleri almalı, 3D yazıcı üreticilerinin önerilerine ve talimatlarına uygun şekilde hareket etmelidirler.

3B Baskı Teknolojisi Kullanılarak Tasarlanmış Ayakkabı Modelleri

Paris Podyumları için Murex Kabuğundan İlham Alan 3B Baskılı Ayakkabılar

Son yıllarda hızla gelişen 3B baskı teknolojisi, birçok sektörde kullanılmaya başlanmıştır. Moda endüstrisi de bu teknolojiden yararlanarak tasarımlarını daha inovatif hale getiriyor. Dior ve Reebok'un son koleksiyonları içinde, 3B baskı teknolojisi kullanılarak tasarlanmış ayakkabı modelleri yer almaktadır.



3B baskı teknolojisi, son zamanlarda Fransız lüks markası Dior ve Reebok'un (Botter ile işbirliği halinde) gösterişli baskılı ayakkabı modellerini sergilemesiyle Paris podyumlarına da ulaştı.

Dior'un tasarımları SLS plastik baskı yöntemi kullanılarak

üretmiştir ve Paris Moda Haftası'nda sergilenmiştir. Reebok ise Botter ile işbirliği yaparak, Murex kabuklarından esinlenerek tasarlanan Venus Comb Murex Kabuğu adlı ayakkabıyı HP 3B baskı teknolojisi kullanarak üretmiştir.

Bu gelişmeler, moda endüstrisindeki sürdürülebilirlik çabalarını artırmaktadır. 3B baskı teknolojisi, tasarım ve üretim süreçlerinde daha az atık ve enerji kullanımı sağlayarak sürdürülebilirliği desteklemektedir. Ayrıca, 3B baskı teknolojisi sayesinde ürünler daha hızlı ve esnek bir şekilde üretilebilmekte, müşteri talepleri kolayca karşılanabilmektedir.

Botter'in HP ile olan işbirliği, inovasyon, sürdürülebilirlik ve lüksü bir araya getirmeyi hedeflemektedir. Bu ortaklık, gelecekte moda endüstrisinde daha fazla 3B baskı kullanımının artmasına öncülük edebilir ve moda dünyasına yeni ve yenilikçi ürünler sunabilir.”



HP ile işbirliği yaparak üretildi ve Botter, “HP 3B Baskı ile yeni ortaklığımız, yenilik, sürdürülebilirlik ve lüksün

kesişiminde ürünler yaratmayı amaçlıyor ve bu sadece ilk adım” diyor.

REF:<http://bitly.ws/C3UZ>

Ortopedi Alanında 3D Yazıcı ve Tarayıcıların Yeri

Ortopedi, kas-iskelet sistemi ile ilgili problemleri inceleyen bir tıp dalıdır. Bu alanda, 3D yazıcılar ve tarayıcılar, hastalara özel olarak tasarlanmış protezler, implantlar ve ortezlerin üretimi için önemli bir araç haline gelmiştir.

Teknolojinin gelişmesiyle birlikte, ortopedi alanında da birçok yenilik yaşanmaktadır. Bu yeniliklerden biri de 3D yazıcı ve tarayıcıların kullanımıdır. Bu teknolojiler, ortopedi uzmanlarının hastalara özel çözümler üretmesine yardımcı olurken, aynı zamanda tedavi sürecini de daha hızlı ve verimli hale getiriyor.



3D yazıcılar, bir dijital modeli fiziksel bir nesneye dönüştürmek için kullanılan, 3D tarayıcılar ise hastaların vücutlarının dijital bir modelini oluşturmak için kullanılabilen bir teknolojidir.

Ortopedi alanında, 3D yazıcı ve tarayıcılar hastaların kas-iskelet sistemi problemlerine özgü olarak tasarlanan protezler, implantlar ve ortezlerin üretimi için kullanılır.

Öncelikle, bir hastanın kas-iskelet sistemi problemlerine özgü olarak tasarlanacak protez, implant veya ortezin tasarımı için bir tarama yapılır. Bu tarama, bir 3D tarayıcı kullanılarak yapılır ve hastanın vücudunun tam bir dijital modelini oluşturur.

Daha sonra, bu dijital model, bir 3D yazıcı kullanılarak bir protez, implant veya ortezin üretimi için kullanılır. 3D yazıcı, katmanlar halinde malzeme ekleyerek tasarlanmış nesnenin üretilmesini sağlar.

3D yazıcı ve tarayıcılar ortopedi alanında birçok avantaj sağlar. İlk olarak, dijital modelleme teknolojisi, hastalar

için daha doğru bir uyum sağlar ve daha doğru ölçümler yapılmasına olanak tanır. Bu, protez veya implantın doğru bir şekilde oturmasını sağlar ve hastanın hareketliliği üzerinde olumsuz bir etki yaratmaz.

İkinci olarak, 3D yazıcı ve tarayıcılar, protez veya implantın üretim sürecindeki zamanı ve maliyeti azaltır.



Dijital modelleme teknolojisi, geleneksel yöntemlere göre daha hızlı ve daha az maliyetlidir, çünkü özel bir protez veya implantın üretimi için birçok özel parçaya ihtiyaç duyulmaz.

Son olarak, 3D yazıcı ve tarayıcılar protez veya implantın tasarımında daha fazla esneklik sağlar. Bu, hastaların kas-iskelet sistemi problemlerine özgü olarak tasarlanan özel protezlerin ve implantların daha iyi bir şekilde uyum sağlamasını ve hastaların daha rahat bir şekilde hareket etmelerini sağlar.

3D Yazıcı Emisyonları: Sağlık Riskleri ve Kontrol

Yöntemleri

3D yazıcılar son yıllarda giderek daha popüler hale gelmiştir ve birçok kullanıcı tarafından kullanılmaktadır. Ancak, 3D yazıcılar sağlık açısından önemli bir risk taşırlar.

3D yazıcılar, eriyik haldeki polimer malzemeleri katmanlar halinde birleştirerek nesnelere oluştururlar. Ancak, bu işlem sırasında açığa çıkan buhar ve gazlar sağlık açısından tehlikeli kimyasallar içerebilir. Özellikle, 3D yazıcı malzemelerinde kullanılan plastikler, ısıtıldığında sağlık için zararlı olan formaldehit, benzen ve diğer uçucu organik bileşikler açığa çıkarabilirler. Bu emisyonlar, uzun süreli maruz kalmanın solunum yolu hastalıkları ve kanser gibi ciddi sağlık sorunlarına neden olabileceği bilinmektedir.



3D yazıcı emisyonları hakkında daha fazla bilgi edinmek ve emisyonları kontrol altında tutmak için lütfen 3D yazıcı üreticisi tarafından sağlanan talimatlara ve önerilere uyunuz.

Bu nedenle, 3D yazıcı kullanıcıları, emisyonlarının kontrol altına alınması önemlidir. Birçok 3D yazıcı üreticisi,

cihazların emisyonlarını azaltmak için özel filtreleme sistemleri veya kapalı baskı odaları gibi önlemler geliştirmiştir. Ayrıca, kullanıcılar da 3D yazıcılarını kapalı bir alanda kullanarak veya bir emisyon filtresi kullanarak emisyonları kontrol altına alabilirler.

3D yazıcı kullanıcıları, cihazlarının emisyonlarının sağlık açısından potansiyel risklerini bilmeli ve bu emisyonları azaltmak için gerekli önlemleri almalıdırlar. Bu şekilde hem kendi sağlıklarını koruyabilirler hem de bu teknolojinin avantajlarından yararlanabilirler.

Wilson, Üç Boyutlu Yazıcı ile Havasız Basketbol Topu Üretti

NBA'in resmi basketbol topu markası Wilson, 3B yazıcılar ile dünyada ilk kez basketbol topu üreterek tarihe geçti.

Havasız 3B basketbol topu prototipi AT&T smaç yarışmasında Houston Rockets oyuncusu KJ Martin tarafından ilk kez tanıtıldı.

Havasız 3B basketbol topunun NBA tarafından profesyonel maçlarda kullanılma gibi bir amacı bulunmuyor. Wilson tarafından verilen bilgiye göre standart toplar ile boyut ve ağırlık konusunda da benzer yapıda olduğu görülüyor.



AIR PRESS

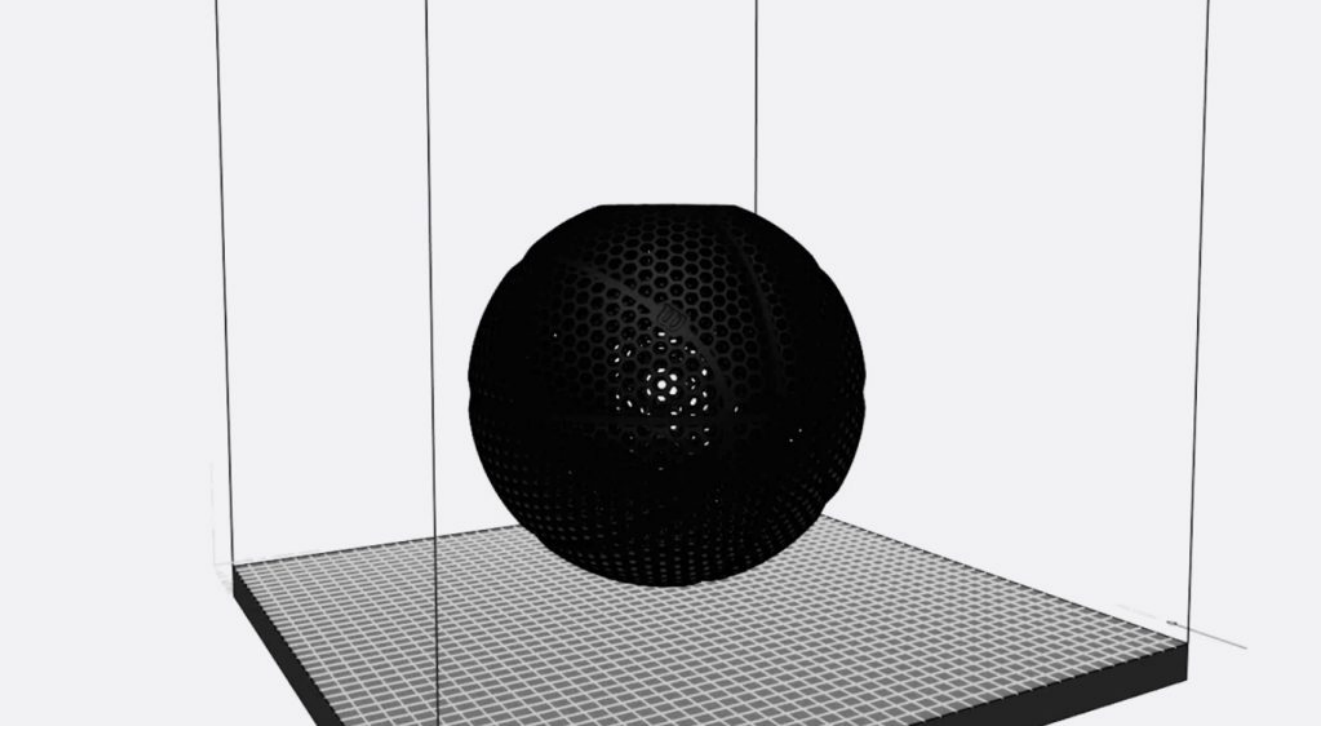
NB
A'
in
re
sm
i
ba
sk
et
bo
l
to
pu
re
gü
la
sy
on
la
ri
ni
,
ađ
ir
lı
k,
bo
yu
t,
ve
zi
pl
am
a
da
hi
l

ol
ma
k
üz
er
e
ne
re
de
ys
e
he
ps
in
i
ka
rş
ıl
ad
ıg
ı
gö
zü
kü
yo
r.
To
pu
n
he
rh
an
gi
bi
r
şe
ki

ld
e
şı
şı
ri
lm
ey
e
ih
ti
ya
cı
yo
k
çü
nk
ü
si
ya
h,
şe
ff
af
bi
r
ör
gü
de
n
ol
uş
uy
or
.

Topun maliyetinin yaklaşık olarak 60-70 \$ olduğu tahmin ediliyor ve satış fiyatınının 200-250 \$ olabileceği öngörülüyor

ve Resmi NBA topunun 229\$ olduğu göz önüne alınınca fiyat makul gözüküyor.



Kevin Murphey “Spor inovasyonlarına olan tutkumuzun fiziksel bir sonucu ve ürünü olarak Wilson 3B Havasız Prototip Basketbol Topu’nu tanıtmaktan büyük gurur duyuyoruz. Bu, takımımızın oyuna olan yaklaşımının ve neden dünyanın bir numaralı basketbol firması olduğumuzun yalnızca bir örneği.”

Üç boyutlu baskı teknolojisi sayesinde, topun tutuşu, havada uçuşu ve zıplama özellikleri gerçek basketbol toplarına oldukça yakın gözüküyor.

Dünya genelinde ilgi çeken havasız 3B basketbol topu, 3D baskı teknolojisinin spor ekipmanları sektörüne getirdiği yenilikleri ve potansiyelleri gösteren bir örnek teşkil ediyor.

Ref: <http://bitly.ws/BuZw>

3B Tarayıcıların Tekstil Sektöründe Kullanımı

3B tarayıcılar, son yıllarda birçok farklı endüstride kullanılmaktadır ve tekstil sektörü de bu endüstriler arasında yer almaktadır. Tekstil sektöründe 3B tarayıcıların kullanımı, tasarım ve üretim süreçlerinde birçok avantaj sağlamaktadır.

Öncelikle, 3B tarayıcılar, tekstil sektöründe tasarım sürecinin hızlandırılmasına yardımcı olmaktadır. Tasarımcılar, 3B tarayıcıları kullanarak kumaşların ve giysilerin gerçek hayattaki modellerini hızlı bir şekilde oluşturabilirler. Böylece, tasarımcılar fikirlerini ve tasarımlarını daha hızlı bir şekilde prototiplere dönüştürebilirler.



Ayrıca, 3B tarayıcılar, kumaşların ve giysilerin üretiminde kalite kontrolünün artırılmasına yardımcı olmaktadır. Bu tarayıcılar, kumaşların ve giysilerin detaylı 3B modellerini oluşturarak, tasarımcıların ve üreticilerin ürünlerin her ayrıntısını incelemesine olanak tanır. Bu sayede, üretim sürecindeki hatalar önceden tespit edilebilir ve kalite

kontrolü daha sıkı bir şekilde yapılabilir.

Bunun yanı sıra, 3B tarayıcılar, kişiselleştirilmiş ürünlerin üretiminde de büyük bir avantaj sağlamaktadır. Örneğin, müşterilerin vücut ölçülerine göre özel olarak tasarlanmış kıyafetler, 3B tarayıcılar sayesinde daha kolay bir şekilde üretilebilir.



Sonuç olarak, 3B tarayıcılar, tekstil sektöründe birçok farklı alanda kullanılabilecek bir teknolojidir. Tasarım ve üretim süreçlerindeki avantajları sayesinde, tekstil sektöründeki işletmelerin rekabet güçlerini artırarak daha kaliteli ve kişiselleştirilmiş ürünler sunmalarına yardımcı olabilir.