

UltiMaker Cura 5.12 Stable Yayınlandı: Daha Temiz Köprüler, Daha Güvenilir Dolgu ve Daha Akıllı Ayarlar

UltiMaker Cura 5.12 Stable yayınlandı. Yeni sürüm; daha temiz köprüleme, daha hızlı infill ve daha stabil slicing ile 3D baskı süreçlerini iyileştiriyor.

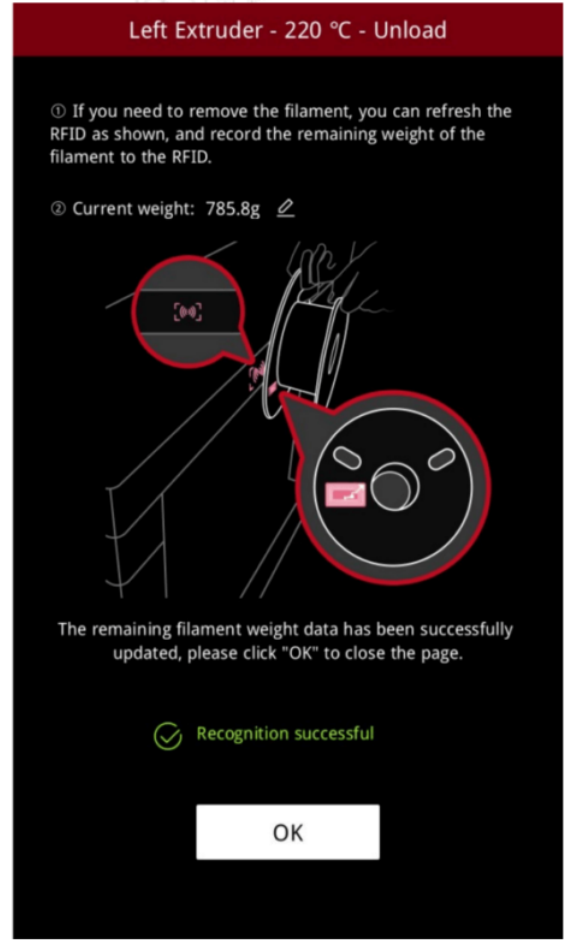
RaiseTouch 1.8.3.708 Güncellemesi: Pro3 HS Serisi İçin Yenilikler ve İyileştirmeler

RaiseTouch 1.8.3.708, Pro3 HS Serisi için yayınlandı ve bu güncelleme, kullanıcı deneyimini daha da iyileştirmek için birçok yeni özellik ve optimizasyon sunuyor. Pro3 HS sahiplerini neler beklediğine birlikte göz atalım.

Yeni Özellikler

- 1. Filament RFID Okuma ve Yazma Özellikleri:** Kullanıcılar RFID çipli filamentler kullandığında, yazıcı otomatik olarak filament bilgilerini (filament türü, rengi vb.) RFID üzerinden okuyabilir ve filament ağırlığını RFID'ye kaydedebilir. Bu, filament kullanımının yönetimini kolaylaştırır. RFID çipsiz filamentler kullanılıyorsa,

bu özellik atlanabilir.






2. **"Utilities" Sayfasının Optimizasyonu:** Sol ve sağ nozullar için filament bilgileri ve ağırlık gösterimi eklendi. Ayrıca, sayfa arayüzü stilinde yapılan iyileştirmeler, kullanıcıya bilgileri daha iyi iletmeyi amaçlıyor.

Move Axes

Move Steps

10.0mm | 1.0mm | 0.1mm


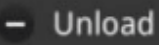


   

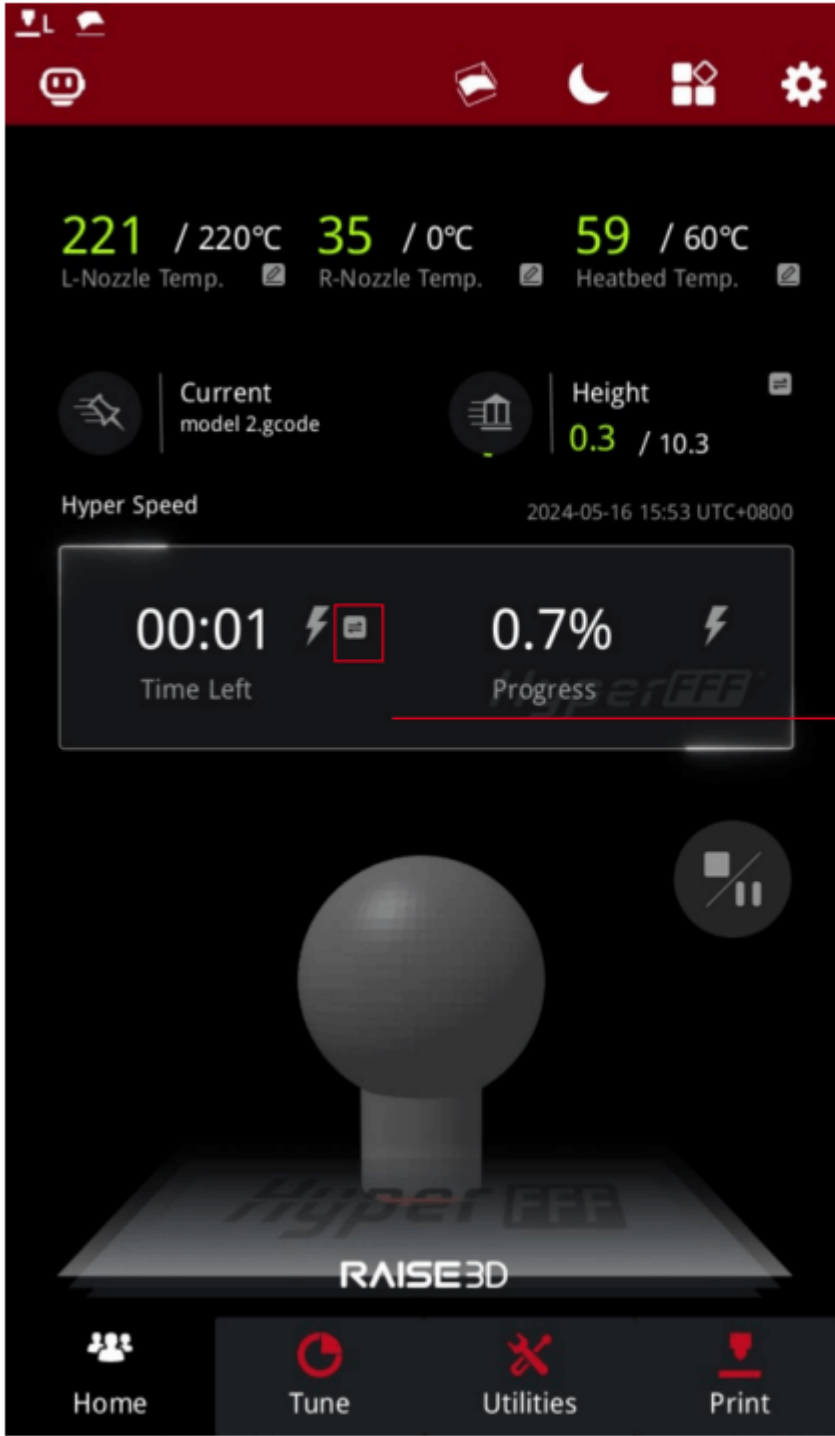
  

X:0.0 | Y:0.0 | Z:0.0 | E:0.0

Filament Loader

L-Nozzle (●●)	R-Nozzle (●●)
Filament Type > [Raise3D]Hyper Speed PLA	Filament Type > [Raise3D]Hyper Speed PLA
Nozzle Temperature 220 °C	Nozzle Temperature 220 °C
Weight 785.9/786.0g	Weight 750.7/750.7g
 Load	 Unload
 Load	 Unload

3. **Boşaltma Süreci İyileştirmesi:** Boşaltma işlemi sırasında “ön yükleme” fonksiyonu kaldırıldı, çünkü ön yükleme komutu zaten boşaltma işlemi başlatıldığında dahil edilmiş durumda.
4. **Ön Baskı Kontrol Süreci:** Kullanıcılara, baskı gereksinimlerini karşılamayan öğeleri düzeltmeleri için zamanında hatırlatma yapılmasını sağlayan bir kontrol süreci eklendi.
5. **Baskı Sayfasında “Kullanılan Zaman” Gösterimi:** Kullanıcıların baskı görevinin ne kadar süredir çalıştığını bilmelerine yardımcı olmak için “Kullanılan Zaman” göstergesi eklendi.



- 6. Ofset Kalibrasyon Sürecinin Optimizasyonu:** Gereksiz yazıcı komutları azaltılarak ve kalibrasyon modellerinin baskı kalitesi artırılarak kalibrasyon süreci iyileştirildi.
- 7. Ayarlar Öğeleri için Tıklanabilir Alanın Optimizasyonu:** Kullanıcıların etkileşimlerini kolaylaştırmak amacıyla ayarlar öğeleri için tıklanabilir alan aralığı genişletildi.

8. **Çok Dilli Çeviri Belgeleri:** Farklı dillerdeki kullanıcıları desteklemek için çok dilli çeviri belgeleri geliştirildi.

Hata Düzeltmeleri

1. **Otomatik Geçiş Fonksiyonunun İyileştirilmesi:** Filament bitimi sonrasında devam eden baskılarda karşılaşılan sorunlar giderildi.
2. **Düşük Sıcaklık Hatasının Giderilmesi:** Otomatik Geçiş sonrasında duraklatmadan devam ettikten sonra raporlanan düşük sıcaklık hatası giderildi ve yazıcının durması engellendi.
3. **Güç Kaybı Kurtarma Sonrası Malzeme Verisinin Sıfırlanması Sorunu:** Güç kaybı kurtarma sonrası malzeme verisinin sıfırlanması sorunu düzeltildi.
4. **“Malzeme tükendikten sonra tüm komutları hemen durdur” Seçeneğinin Gizlenmesi:** Bu seçenek artık gizlenmiştir.
5. **Sürücü Hata Sorunlarının Giderilmesi:** Sürücü hataları ile ilgili sorunlar düzeltildi.

RaiseTouch 1.8.3.708 güncellemesi, Pro3 HS kullanıcıları için birçok yeni özellik ve iyileştirme getiriyor. Bu güncellemeyle, yazıcınızın performansı ve kullanıcı deneyimi önemli ölçüde artacak. Bu yeniliklerden tam anlamıyla faydalanmak için RaiseTouch'unuzu [güncellemeyi unutmayın!](#)