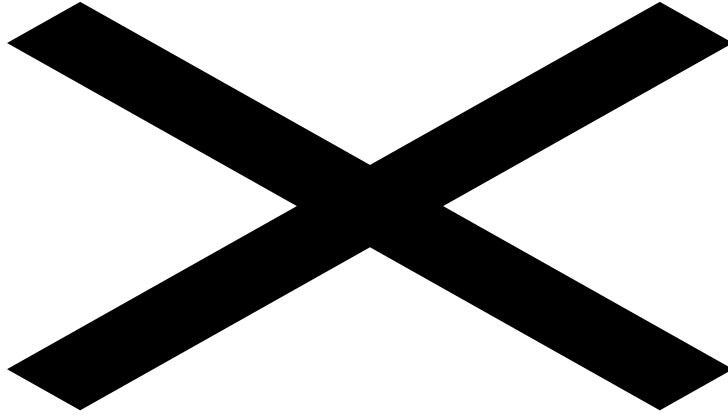


3D Yazıcıdan Sonraki En İyi İcat: Olsson Block



Bir ev tipi 3 boyutlu yazıcı sahibi iseniz cihazınızın bazen hızından, bazen detay basma zorluğundan, bazen malzeme çeşitliliği kısıtından ya da baskı ucunun zaman içinde aşınmasından şikayet edebilirsiniz. Ancak Ultimaker 3 boyutlu yazıcı sahipleri diğerlerinden biraz daha şanslı olabilir. Çünkü **Ultimaker** için geliştirilen [Olsson Block](#) değiştirilebilir nozzle uçları bu şikayetlere daha önce görülmemiş şekilde bir çözüm sunuyor, hem de oldukça pratik bir şekilde.

Olsson Block kitinde neler var?

Olsson Block kitinin içinde;

- Aşınmaya dirençli metalden, 4 farklı delik çapına sahip uç (0.8/0.6/0.4/0.25 mm)
- Bu uçların, ısıtıcının ve ısı sensörünün takılacağı blok

– Ve gerektiğinde aramayın diye de tornavidayla lokma ucu da var

Tek yapmak gereken standart ısıtıcı bloğunuzu Olsson Block ile değiştirmek ve dilediğiniz ucu takmak.

Peki Etkileri Nasıl?

HIZ: Eğer bir an önce ürün elde etmek istiyorsanız ve yüzey kalitesi sizin için o kadar da hayati değilse, takıyorsunuz **0.8 mm** çaplı ucunuzu, veriyorsunuz baskıya. Standart nozzle çapı **0.4 mm** olduğu için baskı süresi direkt olarak yarıya iniyor.

Aşağıdaki **10 cm'lik Darth Vader (Star Wars Oooley!)** sadece **2 saat 20 dakikada** basıldı. (0.8mm uç, 200 mikron katman %12 doluluk)

DETAY BASMAK mı gerekiyor? Takıyorsunuz **0.25 mm'lik** ucunuzu basmaya başlıyorsunuz. Ucu değiştirmek sadece **30 saniyenizi** alıyor.



MALZEME ÇEŞİTLİLİĞİ konusunda da şöyle bir artışı var, daha önceden basamadığınız, ucu tıkamaya meyilli fiberli, granüllü (ahşap, karanlıkta parlayan, paslanmaz çelik vb) ya da arkadan ittirmeli Bowden teknolojisi yüzünden basmakta zorlandığınız esnek filament artık sorun olmaktan çıkıyor, baskı ucunuz tıkanmıyor.

Uçların başka bir artışı olan **Aşınmaya Dayanıklılık**, baskı ucunuzun ömrünü arttırıyor, özellikle katkılı filamentler kullanıyorsanız kesinlikle göz önünde bulundurulması gereken bir özellik.



Kısaca Olsson Block nereden çıkıyor?

Olsson Block aslında birçok icat gibi ihtiyaçtan doğuyor. **Anders Olsson** (Kendisi İsveçli bir araştırmacı, nötronlar üzerine çalışıyor) çalıştıkları ekipmanları korumak için, boron karbit denilen, sert bir mineral kullanıyorlar. Bunu makinelerde ufak parçalar halinde işlemek zor olduğu için, bu malzemeyi ufalayıp filament haline getirip [Ultimaker 2](#) de basıyor.

Buraya kadar her şey yolunda, parçalar basılıyor ve işe de yarıyor. Fakat birkaç saatlik baskı sonunda printerın nozzle'ı tamamen aşınarak yok oluyor. Bunun üzerine Anders Olsson yeni bir nozzle ve heating block tasarlıyor. Bunu Ultimaker Community'de paylaşıyor ve insanlar buna Olsson Block demeye başlıyorlar. İnsanların buna ihtiyacı olduğu fark edilince de ürün haline getiriliyor.

Peki, siz ikna oldunuz ve Olsson Blok'u aldınız, nasıl takacaksınız?

Merak etmeyin oldukça kolay!

İlk olarak 3B yazıcınızdan filamentı çıkartın.

3B yazıcının ucunun soğuduğundan emin olduktan sonra, tornavidayı alın ve fan bloğunu tutan iki vidayı sökün.

Bloktaki PTFE halkayı alın.

Kolaylık olması açısından fan bloğunu millerden birine bantlayabilirsiniz.

Ucu değiştirmek için tüm kafayı bir arada tutan 4 ana vidayı elinizle kısmi olarak sökün.

Sıcak uç izolatörünü (delikli silindirik parça) döndürerek nozzle'dan ayırın. (dDöndürmek için tornavidayı kullanabilirsiniz. Eğer bir sıkışmışlık hissediyorsanız bu donmuş plastikten kaynaklanıyor olabilir. 3D printer'ınızın kafasını 100 dereceye kadar ısıtıp tekrar deneyin, bu plastiği yumuşatacaktır. İşiniz bitince ısıtmayı kapatın ve tercihen kafa soğuyana kadar bekleyin.)

Nozzle, izolatörden ayrıldıktan sonra bloğun üzerindeki vidayı tornavida yardımıyla sökün ve çok fazla kuvvet uygulamadan ısıtıcıyı ve sensörü yerinden çıkarın.

Olsson Block'u takmak için öncelikle üzerindeki vidayı gevşetin.

Olsson Block'u izolatöre döndürerek takın.

Block ile kafanın alüminyum çerçevesi arasında boşluk olmasına dikkat edin.

Isıtıcıyı ve sıcaklık sensörünü Olsson Block'a takın. Olsson Block'un düzgün bir şekilde yerleştiğine emin olun.

Vidayı tornavida yardımıyla sıkın ve ana kafadaki delikten düzgünce geçtiğine emin olun.

Isıtıcı ve sıcaklık sensörünün sıkıca yerleştiğini kontrol edin.

Ana kafayı yerinde tutan 4 vidayı elinizle sıkın.

Fan bloğunu yerine geri takın ve vidalarını tornavidayla takın.

Arzu ettiğiniz ucu alın ve elinizle yeni Olsson Block'unuza elinizle döndürerek yerleştirin.

Lokma anahtarını alarak az bir miktarda sıkın. (Fazla sıkmaktan sakının)

Arzu ettiğiniz filamentinizi artık yerleştirebilirsiniz.

Baskı levhanızı yeniden hizalamayı unutmayın! Olsson Block önceki ucunuzdan daha uzun olduğu için bu işlem gereklidir.

Bilgisayarınızdaki Slicer'ınızın (Büyük ihtimalle [CURA](#)) ayarlarına girerek nozzle çapınızı yeniden belirleyin ve daha sonraki uç değişimlerinizde bu ayarı değiştirmeyi unutmayın.

(Cura için Advanced settings bölümünde nozzle size bölümü/gelişmiş ayarlar, nozzle çapı)

Güle güle kullanın! Eğer siz de Olsson Block sahibiyseviz yorumlarınızı benimle paylaşmayı unutmayın!

Tüm bu uzun anlatımın kısa videosu işe aşağıda!

Olsson Block Kullanıcı: [Suat Batuhan Esirger](#)